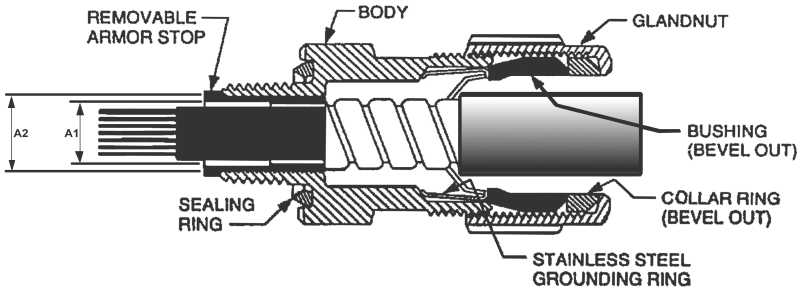


Instruction sheet for
STAR TECK EXTREME® CABLE FITTING
STE050 TO STE400

For jacketed Teck Cable or Jacketed Corrugated Metal-Clad Cable
(ACWU) with Aluminum or Steel Armor *

ASSEMBLY:



INSTRUCTIONS:

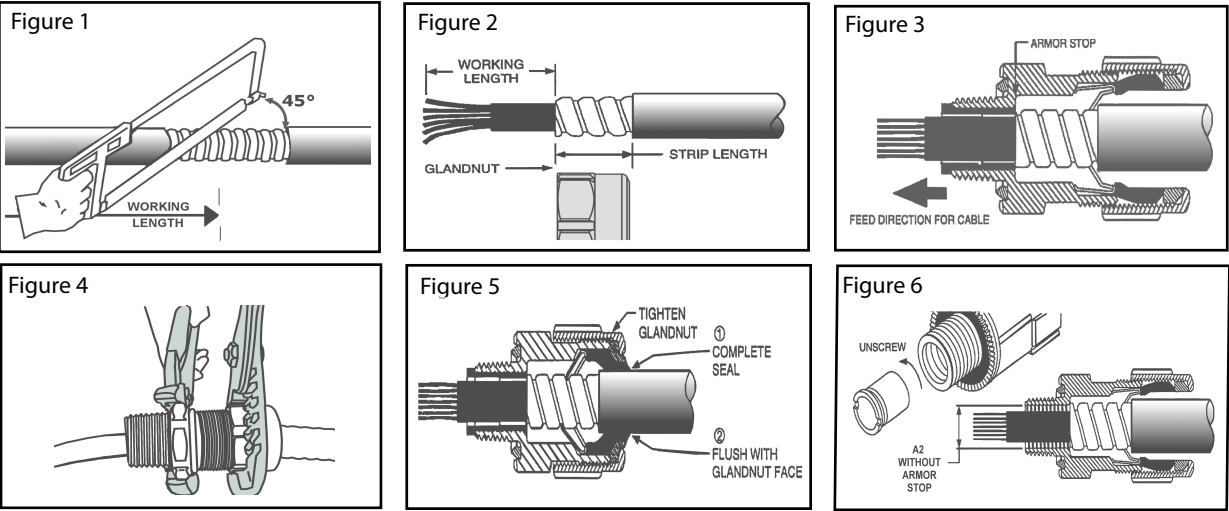


CAUTION: RISK OF ELECTRICAL SHOCK

Before installing or maintaining, verify that all circuits are de-energized. Only to be used with above listed cables.

CAT NO.	HUB SIZE	STRIP LENGTH (IN)	TORQUE (IN-LBS)	RANGE OVER JACKET (IN)		RANGE OVER ARMOR (IN)		A1 THROAT DIA MIN (IN)	A2 THROAT DIA MIN (IN)
				MIN	MAX	MIN	MAX	W/ARM STOP	W/O ARM STOP
STE050 DATA	1/2	7/8	300	0.500	0.700	0.410	0.610	0.375	0.515
STE050		1-1/4		0.600	0.985	0.520	0.895	0.505	0.617
STE075	600		0.860	1.205	0.780	1.125	0.645	0.819	
STE100	1		700	0.950	1.375	0.870	1.295	0.785	1.044
STE125	1-1/4	1-3/4	1000	1.150	1.625	0.990	1.465	0.970	1.250
STE150	1-1/2		1200	1.440	1.965	1.280	1.805	1.260	1.562
STE200	2		1600	1.825	2.375	1.665	2.215	1.645	1.995
STE250	2-1/2	2.265		2.840	2.105	2.680	2.075	2.424	
STE300	3	2.670		3.270	2.545	3.145	2.531	2.890	
STE350	3-1/2	3.220		3.870	3.090	3.640	3.065	3.414	
STE400	4	3.665		4.340	3.550	4.225	3.525	3.914	

Suffix Cat. No. with S=Steel, GR=Aluminum with aluminum grounding locknut, GRL=Aluminum with aluminum grounding locknut and aluminum grounding lug, KIT=refurbish kit
i.e. STE050S



- Note: Design of fitting does not require disassembly.**
- Select appropriate fitting to accommodate the enclosure and cable used.
 - Determine the working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Remove a portion of the outer jacket to expose the armor, cut armor using a hacksaw and trim the outer jacket to adjust the exposed armor strip length as indicated in the table (Figure 1). **CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.**
 - When preparing cable, the strip length is the same as the length of the glandnut, refer to the table (Figure 2).
 - Feed cable through gland funnel entry and push until cable armor hits armor stop (Figure 3). Mispositioned cable armor may result in improper cable armor grounding.
- Note: If inner conductor bundle will not pass through, remove armor stop (See instruction 5).*
- To remove armor stop, unscrew and discard (Figure 6). Repeat Instruction 4.
 - Tighten glandnut to the torque specified in the table (Figure 4). When torque measuring devices are not available, tighten glandnut until (1) bushing seals cable jacket and (2) collar ring is flush with glandnut face (Figure 5).
 - If disassembled, reassemble all components per assembly drawing. To reuse a fitting, new bushing, collar ring and grounding ring are required.



Type H.L.A. Certified Class I,II,III. CSA File No.23086
Suitable for Class I Division 1 locations when used in accordance with a certified Class I sealing fitting. Also suitable for Class I Division 2 when installed in accordance with the applicable electrical code.
Certified for Ex e IIC: Suitable for Class I Zone 1 applications where no arcing or sparking occur in normal service or under fault conditions.



UL listed file No. E38947
Fittings meet sealing requirement for locations
Type 4 (STE250 through STE400, in standard Aluminum & Suffix GR & S)
Type 4X Enclosures (All sizes with Suffix BM & SS)
Type 6P (STE050 through STE200, in standard Aluminum and Suffix GR, S, BN & SS)
* STE200 through STE400 UL listed for corrugated Aluminum Metal Clad Cable only.
STE050 data UL listed with cables from 0.530 to 0.700 over jacket



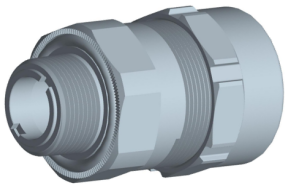
MADE IN CANADA

Thomas & Betts

A Member of the ABB Group

WARRANTY: Thomas & Betts sells this product with the understanding that the user will perform all necessary tests to determine the suitability of this product for the user's intended application. Thomas & Betts warrants that this product will be free from defects in materials or workmanship for a period of two (2) years following the date of purchase. Upon prompt notification of any warranted defect, Thomas & Betts will, at its option, repair or replace the defective product. Misuse, misapplication or modification of Thomas & Betts Products immediately voids all warranties.

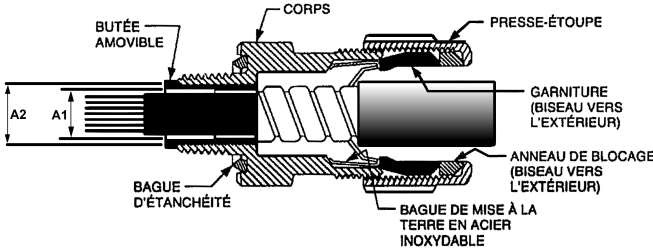
Limitations and Exclusions: THE ABOVE WARRANTY IS THE SOLE WARRANTY CONCERNING THIS PRODUCT, AND IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, WHICH ARE SPECIFICALLY DISCLAIMED. LIABILITY FOR BREACH OF THE ABOVE WARRANTY IS LIMITED TO COST OF REPAIR OR REPLACEMENT OF THE PRODUCT AND UNDER NO CIRCUMSTANCES WILL THOMAS & BETTS BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



Feuille d’instruction pour
RACCORD STAR TECK EXTREME^{md}
STE050 À STE400

Pour câbles Teck sous gaine ou câbles sous gaine métallique ondulée (ACWU) avec armure en aluminium ou en acier *

ASSEMBLAGE:



INSTRUCTIONS:

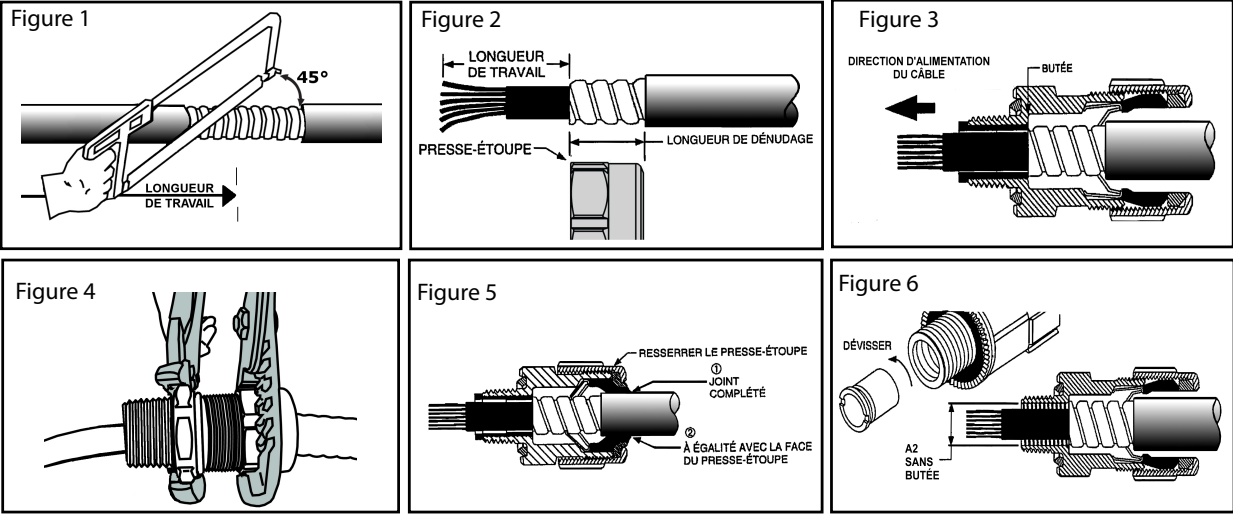


ATTENTION: RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE

Avant l’installation ou la maintenance, vérifier que l’alimentation soit coupée à tous les circuits. Ne doit servir qu’avec les câbles susmentionnés

NO. DE CAT.	GROSSEUR DU MANCHON	LONGUEUR À DÉNUDER (PO)	COUPLE DE SERRAGE (PO-LB)	DIA. SUR GAINÉ (PO)		DIA SUR ARMURE (PO)		A1 DIA MIN DE GORGE (PO)	A2 DIA MIN DE GORGE (PO)
				MIN	MAX	MIN	MAX	AVEC BUTÉE	SANS BUTÉE
STE050 DATA	1/2	7/8	300	0.500	0.700	0.410	0.610	0.375	0.515
STE050		1-1/4		0.600	0.985	0.520	0.895	0.505	0.617
STE075	600		0.860	1.205	0.780	1.125	0.645	0.819	
STE100	700		0.950	1.375	0.870	1.295	0.785	1.044	
STE125	1-1/4	1-3/4	1000	1.150	1.625	0.990	1.465	0.970	1.250
STE150	1-1/2		1200	1.440	1.965	1.280	1.805	1.260	1.562
STE200	2	2-1/2	1600	1.825	2.375	1.665	2.215	1.645	1.995
STE250	2-1/2			2.265	2.840	2.105	2.680	2.075	2.424
STE300	3			2.670	3.270	2.545	3.145	2.531	2.890
STE350	3-1/2			3.220	3.870	3.090	3.640	3.065	3.414
STE400	4			3.665	4.340	3.550	4.225	3.525	3.914

Suffixe à ajouter au numéro de catalogue: S=acier, GR=Al avec contre-écrou de terre en al., GRL=Al avec contre-écrou de mise à la terre en al. et cosse de mise à la terre en al., KIT = nécessaire de remise à neuf i.e. STE050S



Remarque: Le raccord est conçu de manière à ne pas exiger de désassemblage.

- Choisir le raccord approprié selon le réceptacle et le câble utilisés.
 - Déterminer la longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever une partie de la gaine extérieure pour exposer le blindage, couper l'armure à l'aide d'une scie à métaux et couper la gaine extérieure pour ajuster la longueur d'armure exposée comme indiqué dans le tableau (Figure 1). **ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.**
 - Dans la préparation du câble, assurer une longueur de dénudage égale à la longueur du presse-étoupe. Consulter le tableau pour la longueur appropriée. (Figure 2)
 - Insérer le câble dans l'ouverture du presse-étoupe et le pousser jusqu'à ce que l'armure du câble s'appuie sur la butée (Figure 3). Si l'armure est mal positionnée, sa mise à la terre risque d'être compromise.
- Remarque: S'il est impossible d'insérer le faisceau intérieur de conducteurs, enlever la butée (voir étape 5).
- Pour enlever la butée, dévisser et mettre de côté (Figure 6). Répéter l'étape 4.
 - Resserrer le presse-étoupe au couple précisé dans le tableau des données (Figure 4). En l'absence d'un dispositif de mesure de coupe, resserrer le presse-étoupe jusqu'à ce que (1) la garniture scelle la gaine du câble et que (2) l'anneau de blocage soit à l'égalité de la face du presse-étoupe (Figure 5).
 - Si le raccord est démonté, remonter tous les composants comme l'indique la vue d'assemblage. Pour réutiliser un raccord, il est nécessaire de remplacer le presse-étoupe, l'anneau de blocage et la bague de mise à la terre.



Type H.L.A. Certifié CSA Classe I,II,III Dossier CSA No.23086
Convient aux endroits de Classe I Division 1 lorsqu'utilisé conjointement avec un coupe-feu antidéflagrant certifié Classe I. Convient aussi aux installations en Classe 1 Division 2, comme l'exige le code électrique applicable.
Certifié Ex e IIC: convient aux applications pour Classe 1 Zone 1 où aucun arc ou étincelle ne se produisent en conditions normales ou lors de défauts.



Répertorié UL sous le dossier No.E38947
Les raccords sont conformes aux exigences d'étanchéité pour les emplacements
Type 4 (STE250 à STE400 en aluminium ordinaire et numéros à suffixes GR et S)
Type 4X (toutes les grosseurs dont les numéros avec suffixes BM et SS).
Type 6P (STE050 à STE200 en aluminium ordinaire et numéros de suffixes GR, S, BN et SS)
* Les raccords STE200 à STE400 sont répertoriés UL pour usage sur les câbles à gaine en aluminium ondulé seulement
STE050 est répertorié UL pour les câbles de 0.530 à 0.700 de dia. sur gaine



FABRIQUÉ AU CANADA

Thomas&Betts

Membre du Groupe ABB

GARANTIE: Thomas & Betts vend ce produit sous la condition que l'utilisateur effectuera tous les tests nécessaires pour déterminer la pertinence de ce produit face à l'application prévue par l'utilisateur. Thomas & Betts garantit que ce produit sera exempt de défaut de matériel et de fabrication pour une durée de deux (2) années suivant la date d'achat. Sur avis écrit dans un délai raisonnable de tout défaut couvert, Thomas & Betts pourra, à son choix, échanger ou réparer les produits défectueux. Un usage inadéquat, abusif ou toute modification d'un produit Thomas & Betts annule immédiatement toutes les garanties.

Limitations et exclusions: LA PRÉSENTE GARANTIE EST LA SEULE QUI SOIT APPLICABLE À CE PRODUIT ET ELLE REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE (Y COMPRIS TOUTES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À DES FINS PARTICULIÈRES). LA RESPONSABILITÉ EN CAS DE VIOLATION DE LA PRÉSENTE GARANTIE SE LIMITE À PAYER LA RÉPARATION OU LE REMPLACEMENT DU PRODUIT ET EN AUCUN CAS THOMAS & BETTS NE SERA TENUE RESPONSABLE POUR TOUT DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF.